







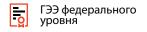




2021

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ПОЛНОГО ЦИКЛА ИННОВАЦИОННОГО
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ













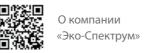


ДЕВЛЕТОВА ОКТЯБРИНА ШАКИРОВНА

Основатель компании, 2011 год. Обладатель званий «Профессионал отрасли России 2020», «Лидер отрасли России 2020».

Компания «Эко-Спектрум» берет на себя ответственность за разработку экологического оборудования. Вы можете быть уверены в нашем оборудовании:

- Наличие Государственной экологической экспертизы с перечнем отходов более чем 4 тыс. наименований ФККО подтверждает соответствие оборудования всем экологическим требованиям и стандартам экологического законодательства.
- При проектировании применяется комплексный подход с применением методов гибридного параметрического моделирования и специализированных моделей программного обеспечения с целью получения продукта, соответствующего экологическим нормам и стандартам безопасности.
- Фактическая апробация оборудования на предмет соответствия экологическим нормативам выбросов и качества полученной золы с привлечением аккредитованных лабораторий и научных институтов.
- Оборудование и технологии Эко-Спектрум отличает наукоемкость, т.е. большой объем научных исследований и разработок, выполненных для создания техники и технологии, анализ комплекса научных фактов и знаний необходимых в процессе проектирования, а также использование опыта, полученного в обращении, эксплуатации и обслуживании оборудования потребителем для совершенствования продукции.



Debucciolof

Генеральный директор компании «Эко-Спектрум»

КЛИЕНТЫ ЭКО-СПЕКТРУМ

МИРАТОРГ







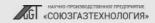










































ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ КОМПАНИИ

Собственные производственные мощности и профессионализм сотрудников позволяет компании занимать лидирующие позиции в сфере производства оборудования для обезвреживания и утилизации отходов. Компания непрерывно совершенствуется и внедряет уникальные инновационные технологии как на производстве, так и при разработке оборудования.

При постоянном подтверждении качества и высокотехнологичности оборудования Компания Эко-Спектрум стремится к совершенствованию, отслеживая и внедряя в производство новые веяния отрасли.



• Каждая единица оборудования разрабатывается исключительно под особенности отхода заказчика, выявляемые совместно с штатными инженерами-экологами, химиками с привлечением независимых лабораторий.













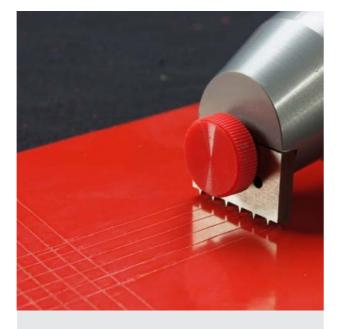
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

Собственный отдел технического контроля (ОТК) производит контроль качества на каждом этапе производиться при поиске и приемке материалов и комплектующих, проходит внутренний контроль техническими средствами предприятия, а также с привлечением независимых лабораторий, чтобы конечное изделие соответствовало всем требованиям перед отгрузкой. Собственная материально-техническая база предприятия позволяет создавать качественный и высококонкурентный продукт.





Бетон, применяемый в производстве оборудования проходит ряд испытаний для определения его прочности и огнеупорности, от которых зависит качество оборудования и срок его эксплуатации. Собственная разработка сборных опалубок позволяет достигать максимальных прочностных характеристик и точных геометрических параметров готовой продукции.



В процессе производства оборудования лакокрасочные материалы тестируются для выявления норм прочности сцепления, коррозионной и износостойкости для устойчивости эксплуатации оборудования во внешних средах.

Для получения точных данных измерительных приборов при эксплуатации оборудования все комплектующие проходят качественный контроль Важным этапом системы контроля качества аппаратов автоматизации является проверка и тестирование на подтверждение соответствия предусмотренным требованиям ГОСТов.



Технические показатели изоляционных материалов оказывают первостепенное влияние на качество смонтированной изоляции. Раскройка, сборка и монтаж производятся собственными силами предприятия, все комплектующие изготавливаются по собственным чертежам и технологическим картам. ОТК систематически проводит контрольную проверку материалов и изделий, поступающих в производство, что обеспечивает их надлежащее качество в дальнейшей эксплуатации.



• В производстве используются материалы, прошедшие аккредитацию, соответствующие международным стандартам.



о Современные решения утилизации отходов мижесоspectrum.ru 7

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

С УЧЕТОМ РЕЗУЛЬТАТОВ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ УСТАНОВОК

На стадии подготовки технических решений и проектирования установок термического обезвреживания и утилизации серии VOLKAN и HURIKAN при необходимости производятся тестовые испытания на отходах заказчика для получения необходимых данных с целью определения комплектации и целесообразности применения газоочистного оборудования. Замеры производятся независимой лабораторией, после чего штатные специалисты компании инженерно-экологического отдела производят рассчеты для обоснования выбора технологии и возможности применения систем рекуперации тепла.

Все установки при вводе в эксплуатацию проходят лабораторный контроль на подтверждение соответствия отходящего газа ПДК.

Компания ООО «Эко-Спектрум» не ограничивается типовым производством и разрабатывает индивидуальные решения.





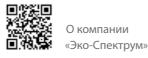


Отход заказчика тестируется на испытательных установках VOLKAN и HURIKAN для получения результатов биотестирования и химического компонентного состава с целью определения последующего применения в качестве ВМР.

Зола, получаемая при утилизации отходов, за счет технологичности оборудования имеет однородную дисперсию и значительно пониженный класс опасности, что соответствует всем требованиям для дальнейшего ее применения в качестве ВМР замещения инертных материалов. Конечным потреблением ВМР будут являться: производство пенои газоблоков, зольного кирпича, брусчатки, производство цементов и сухих строительных смесей бетонов и штучных железобетонных изделий, дренажных устройств, черепицы, производство гидро- и звукоизоляционных материала, минерального волокна, различных композитных материалов, мастик, герметиков, и лакокрасочной продукции. Зола может быть наполнителем в дорожном строительстве, взлетно-посадочных полос, рулежных дорожек, стояночных мест в аэропортах, при устройстве портовых сооружений, для повышения сейсмоустойчивости зданий и сооружений, рекультивации карьеров, при устройстве обваловывания полигонов, обваловке мусорохранилищ, хвостохранилищ, шламонакопителей, дамб, промышленных бассейнов и каналов; для заполнения выработанных пространств.







полный цикл производства









ЭТАП 1

Выявление потребностей заказчика и формирование технического задания

Комплексное решение по выработке общей концепции проекта и технического оснащения площадок с учетом технических условий заказчика.

ЭТАП 2

Проектирование оборудования с учетом технических условий технологической площадки

Профессиональная конструкторская работа производится инженерами конструкторами 1-2 категории в системах автоматизированного проектирования.

ЭТАП 3

Производство оборудования Производство оснащено современными станками с ЧПУ, что обеспечивает высокое качество и точность изготовления деталей. Сборка оборудования производится квалифицированным персоналом. Полный цикл программирования систем автоматизации управления оборудованием осуществляется на базе отделов КИ-ПиА и АСУТП.

ЭТАП 4

Ввод в эксплуатацию Осуществляется инженерами Компании Эко-Спектрум. Штатные специалисты, осуществляющие работу по пуско-наладке, шефмонтажу и вводу в эксплуатацию, имеют соответствующие квалификации и необходимые допуски, что гарантирует качество и безопасность эксплуатируемого оборудования.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



АЙДОГАН ГОКХАН

Главный инженер компании Эко-Спектрум Технический руководитель проектов, 20 лет опыта

Образование: Высшее, Факультет инженерной механики,

Университет Gazi Üniversitesi, Анкара, Турция

Специализация: Проектирование, конструирование и эксплуатация

механического оборудования, машин, аппаратов

в различных сферах производства и народного хозяйства.

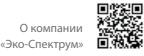




Отзыв клиента:

Выражаем благодарность главному инженеру компании Эко-Спектрум за индивидуальный подход в решении сложных технических задач и их реализацию. Мы убедились в компетентности и профессионализме сотрудников Компании, в высоком уровне организации и ответственном подходе к работе с клиентом.

Отзыв оставлен на сайте: www.ecospectrum.ru





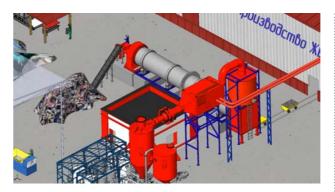
РАЗРАБОТКА ПЛОЩАДОК УТИЛИЗАЦИИ

Компания ООО «Эко-Спектрум» в ряде случаев осуществляет технологическую компоновку и моделирование технологических площадок, где подбирается оборудование по техническим характеристикам, соответствующим требуемым мощностям переработки отходов исходя из конечной потребности и цели переработки. Обширный опыт внедрения оборудования для утилизации отходов в производственно-технологический цикл позволяет Компании Эко-Спектрум оптимизировать процессы цикла с учетом подбора различного оборудования в соответствии с техническими условиями площадки. При этом акцент ставится на получении конкретной конечной продукции: вторсырье сортировки, тепловая энергия, инерт-

ный материал (зольный остаток), электроэнергия и т.д. Также в технологический цикл может быть включено оборудование для изготовления готовых изделий из ВМР или предложенная рекомендация по его применению. Компания обладает необходимым программным обеспечением для расчётов, моделирования и технологической привязки оборудования к площадке. При проработке таких площадок собираются отзывы эксплуатирующих организаций оборудования, технология выверяется, анализируются эксплуатационные затраты (энергопотребление, водопотребление), после чего производится расчет экономических показателей и делается вывод о рентабельности применяемой технологии.



ВАРИАНТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ ПЛОЩАДОК





Технологический комплекс для утилизации «хвостов» после сортировки ТКО на базе роторной установки термического обезвреживания и утилизации отходов HURIKAN 5000R с рекуператором КПД 75%, тепловой мощностью 6 МВт, производственной мощностью до 40 тыс. тонн отходов в год с уменьшением объема «хвостов» сортировки до 98% с отводом тепла на производственные нужды комплекса и блока производства ЖБИ, где применяется в качестве заменителя песка зольный остаток получаемый после термической обработки отхода.





Технологический комплекс для утилизации «хвостов» после сортировки ТКО на базе камерной установки термического обезвреживания и утилизации отходов HURIKAN 1000 с рекуператором КПД 75%, тепловой мощностью 4 МВт, производственной мощностью до 15 тыс. тонн отходов в год с уменьшением объема «хвостов» сортировки до 98% с отводом тепла на тепличные комплексы, а зола реализуется в качестве ВМР на обваловку имеющегося полигона.



Современные решения утилизации отходов

НОУ-ХАУ ОТ КОМПАНИИ ЭКО-СПЕКТРУМ



Роторные инсинераторы серии «HURIKAN R» - инновационные высокопроизводительные установки для термического обезвреживания и утилизации отходов, с узлами рекуперации тепла и сепарации золы, которые могут применяться в качестве ВМР (вторичных материальных ресурсов). Разработка является уникальной за счет расположения и направления факелов горелок и постоянного ворошения отходов, оснащения системами автоматизации принудительного обогащения кислородом газовой смеси и обеспечения задержки газа до полного его обезвреживания, за счет уникальной комбинированной футеровки, устойчивой к высоким термическим, механическим и динамическим нагрузкам, исключающей потерю тепла, обеспечивающей высокий экономический эффект и безопасность. Оборудование эксплуатируется в автоматизированном круглосуточном режиме с возможностью удаленного мониторинга и контроля технологических процессов с оповещением посредством СМС об авариях и внештатных ситуациях.



Производственно-инжиниринговая компания Эко-Спектрум – получила грант от фонда содействия инновациям на финансовое обеспечение расходов, связанных с реализацией инновационных проектов, результаты которых имеют перспективу коммерциализации.



НОУ-ХАУ от компании Эко-Спектрум в области проектирования и изготовления системы мокрой очистки газа абсорбционного типа на базе скруббера TYPHOON (Тайфун), который рекомендуется к применению при термическом обезвреживании отходов с высоким содержанием хлора; для очистки газов с сильно отличающимся составом, либо состав которых трудно предсказать/проконтролировать; для отходов с высоким содержанием тяжелых металлов и элементов, при сжигании образующих кислые газы. Уникальность разработки заключается в технологии, предотвращающей возможное восстановление (рекомбинацию) ПХДД/Ф., нейтрализацию и коагуляцию содержащихся в них механических частиц до 99 %, отсутствие производственных стоков, отсутствие шлама. Замкнутая система очистки газа оборудуется рекуператорами, что увеличивает эффективность всего комплекса утилизации.

Стратегия развития компании включает в себя разработку автоматизированного процесса управления комплексом термической обработки, позволяющее управлять двумя принципиально разными устройствами с одной рабочей станции, то есть системой термического обезвреживания отходов с распознаванием морфологического состава отходов для автоматизации выбора режимов горения и химической станцией обезвреживания газа с учетом его состава и автоматизации выбора реагента. Управление происходит по заданной программе, без участия человека с заданными

параметрами контроля состава газа на выходе в атмосферу. Данная разработка позволит интегрировать оборудование в общий комплекс технологических площадок по переработке отходов, а также понизить издержки на обслуживание и повысить качество утилизации.

Компания Эко-Спектрум ведет активную работу по внедрению элементов, обеспечивающих периодический нагрев и охлаждение рабочего тела с извлечением энергии. На сегодняшний день имеется большой спрос на оборудование производства Компании Эко-Спектрум ближневосточными странами, однако с учетом географического расположения и климатических условий избыточное тепло, полученное после рекуперации, не востребовано в полной мере. Поэтому, для удовлетворения потребностей экспортного рынка и восполнения дефицита энергоресурсов, Компания разрабатывает систему, позволяющую компенсировать энергозатраты альтернативным способом - преобразование тепла, получаемого в процессе термической утилизации отхода в электроэнергию.



4 Современные решения утилизации отходов www.ecospectrum.ru 15

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА КОМПАНИИ

В соответствие с Федеральным законом «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 N 89-ФЗ переработка отходов разделена на три направления: обработка, утилизация и обезвреживание. В идеальной ситуации технологии обезвреживания являются также технологиями утилизации.

За последнее десятилетие подход к выбору технологий по обезвреживанию и утилизации отходов в мире заметно изменился.

Принципиально новым является акцент на энергетическом подходе (WASTE-TO-ENERGY). До недавнего времени аксиомой был приоритет извлечения из отходов вторичного традиционное решение, лежащее на поверхности. Ситуация с топливными ресурсами, а также уровень экологической безопасности современного мусоросжигания во многих случаях подводит страны ЕС к энергетической переработке, как к наилучшему решению. Поскольку теплотворная способность ТБО позволяет поддерживать горение практически без введения дополнительного топлива, экономия топливных затрат оказывается значительной.

Наряду с этим способность термической переработки радикально решает проблему обезвреживания отходов.

Прибегая к опыту зарубежных стран, мы видим, что используются различные технологии, однако с учетом географии, климатических особенностей и разного уровня развития инфраструктуры стран и регионов в отдельности, а также экологической культуры выбор технологии должен основываться прежде всего на экономической целесообразности в сочетании с выполнением требований природоохранного законодательства.

Акцент на энергетическом подходе не означает отказ от извлечения вторичного сырья, однако следует помнить, что это лишь первая стадия - обработка, не заменяющая собой обезвреживание.

сырья; сжигание рекомендовалась только для «не утилизируемых» отходов. Но реальная экономика может опровергать

Основные инновационные решения, которые внедряются сегодня в мире, относятся к следующим направлениям:

- совершенствование средств автоматизации управления производственным процессом, особенно в мусоросжигании;
- совершенствование и удешевление газоо-
- повышение рентабельности процессов получения энергии из отходов;
- совершенствование конструкций мусоросжигательных установок, развитие систем утилизации и рекуперации тепловой энергии.

На сегодняшний день потребителю доступно множество эффективных технологий, предлагаемых европейскими разработчиками. Описанные решения в Европе включены в управляемую систему обращения с отходами, эта система в основном успешно функционирует и оправдала себя. В то же время применительно к условиям РФ эти решения следует применять осознано, учитывая существующие особенности, в частности правовое поле и смешанную систему сбора ТКО.



• Компания Эко-Спектрум тесно сотрудничает по вопросам поставки оборудования для сортировки и переработки отходов турецких производителей. Авторизация подтверждается дилерскими соглашениями.

VOLKAN®





VOLKAN® 50

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

оъем осн. камеры
агрузка
ожигания газов
корость сжигания
азмеры ДхШхВ)
агрузочное окно ҴхШхВ)
06

30 x 24 cm 0,75 тонн

до 75 кг

до 20 кг/час

0.82 x 1.1 x 3.1 m

0,17 m³

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло



VOLKAN® 500

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры	1,1 M³
Загрузка Объем камеры	до 500 кг 1,2 м³
дожигания газов Скорость сжигания	до 50 кг/час
Размеры (ДхШхВ)	2,5 x 2,1 x 2,4 ı
Загрузочное окно (ДхШхВ)	220 x 90 x 100
Bec	2,6 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



VOLKAN® 150

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

///// //// El Fiellin	•
Объем осн. камеры	:
Загрузка	į
Объем камеры дожигания газов	
Скорость сжигания	į
Размеры (ДхШхВ)	
Загрузочное окно (ДхШхВ)	
Bec	i

до 150 кг $0.4 \, \text{m}^3$

до 50 кг/час 1,4 x 0,92 x 3,1 m 65 х 65 х 65 см

1,2 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



VOLKAN® 750

УАРАКТЕРИСТИКИ:

AAI AILI NCINI	
Объем осн. камеры	Ē
Загрузка	
Объем камеры дожигания газов	
Скорость сжигания	
Размеры (ДхШхВ)	
Загрузочное окно (ДхШхВ)	
Bec	i

1,55 m³ до 750 кг 1,2 m³ от 50 до 150 кг/час

2.5 x 2.7 x 2.4 m 220 х 90 х 100 см

2,6 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



VOLKAN® 200

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

бъем осн. камеры грузка бъем камеры эжигания газов	0,53 м³ до 200 і 0,85 м³
орость сжигания	до 50 кі
змеры кШхВ)	2,2 x 1,2
LUASONHUE UKHU	75 x 75

г/час

.2 x 3.1 m 75 х 75 х 70 см

1,6 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



VOLKAN® 1000

ΧΑΡΑΚΤΕΡИСТИКИ:

VALVILLE NCIMINN		
Объем осн. камеры	1,9 м³	
Загрузка	до 1000 кг	
Объем камеры дожигания газов	1,02 м³	
Скорость сжигания	от 50 до 150 кг/ча	
Размеры (ДхШхВ)	4,5 х 3,1 х 2,1 м	
Загрузочное окно (ДхШхВ)	220 х 90 х 100 см	
Bec	3,3 тонн	

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



VOLKAN® 1500

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры	:	4
Загрузка	į	Į
Объем камеры дожигания газов		1
Скорость сжигания	į	(
Размеры (ДхШхВ)		8
Загрузочное окно (ДхШхВ)		
D = =	÷	,

до 1500 кг 1,02 m³ от 50 до 150 кг/час

8.5 x 2.4 x 2.1 m 350 х 200 х 40 см

6,0 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло



VOLKAN® 1750

ΥΔΡΔΚΤΕΡΙΙζΤΙΙΚΙΙ-

XAPAKTEPUCTUI	١v
Объем осн. камеры	:
Загрузка	i
Объем камеры дожигания газов	
Скорость сжигания	i
Размеры (ДхШхВ)	
Загрузочное окно (ДхШхВ)	
Bec	i

до 1750 кг 1,2 m³ от 50 до 150 кг/час

3,73 m³

4.6 x 3.5 x 2.2 m 240 x 200 x 100 cm

4,78 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло



VOLKAN® 2000

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ACTOR		
Объем осн. камеры	3,76 m ³	
Загрузка	до 2000 кг	
Объем камеры дожигания газов	1,4 м³	
Скорость сжигания	от 50 до 150 кг/час	
Размеры (ДхШхВ)	4,4 х 3,7 х 3,6 м	
Загрузочное окно (ДхШхВ)	160 х 140 см	
D	0.0	

9,0 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло

Инсинераторы серии VOLKAN идеально подходят для утилизации небольших суточных объемов отходов различных видов. Все установки серии VOLKAN оснащаются камерой дожигания газа, рассчитаной для задержки газа не менее 2 секунд при высоких температурах для достижения требуемых экологических концентраций.

- Опциональная комплектация системой газоочистки, узлом подачи отходов, рекуператором тепла.
- Применение бетонной футеровки позволяет обеспечить высокие эксплуатационные температуры и повысить эффективность обезвреживания, а применение теплоизоляционных материалов в составе футеровки увеличивает срок службы оборудования.
- Щит управления технологическим процессом расположен на корпусе установки, что обеспечивает удобство эксплуатации.
- Наличие положительного заключения Государственной экологической экспертизы Федерального уровня подтверждает соответствие применения установок серии VOLKAN на всей территории Российской Федерации.

18 Современные решения утилизации отходов www.ecospectrum.ru 19

КАТАЛОГ ИНСИНЕРАТОРОВ КАМЕРНОГО ТИПА

HURIKAN®



HURIKAN® 70

0.9 - 0.7 m³

до 70 кг/час

2,45 тонн

1,1 - 0,8 m³

2,3 m³

от 300 до 500кг

до 150 кг/час

2,9 x 2 x 2,2 M

2,75 тонн

160 х 90 х 80 см

2.4 x 1.7 x 2.2 m

130 х 90 х 80 см

1,6 m³

от 200 до 400 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры Объем камеры Скорость сжигания

Загрузочное окно

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



HURIKAN® 150

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры Загрузка Объем камеры дожигания газов Скорость сжигания

Загрузочное окно

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло

HURIKAN® 200

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры : **3,5 м**³ Загрузка Объем камеры

от 700 до 800 кг 2,73 m³

3,5 x 2,4 x 2,5 m

• Высокопроизводительные инсинераторы серии HURIKAN с круглосуточным режимом работы идеально подходят для утилизации и обезвреживания ТБО, ТКО, в том числе крупногабаритных отходов, биологических, медицинских, отходов сельского хозяйства, промышленности, судовых отходов, отходов нефтеперерабатывающих и нефтедобывающих предприятий, просроченных лекарств, конфискатов, архивов и т.д. Перечень отходов ГЭЭ составляет более 4000 видов ФККО.



HURIKAN® 300

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры Загрузка Объем камеры дожигания газов

Скорость сжигания (ЛxIIIxB) Загрузочное окно

до 300 кг/час 6 x 2,4 x 2,85 m

4.38 - 3.55 m³

от 2000 до 4000 кг

от 2000 до 5000 кг

до 500 кг/час

6 x 2.4 x 2.5 m

: 15 - 11,5 m³

18,0 тонн

от 4000 до 8000 кг

до 1000 кг/час

12 x 2,4 x 2,85 m

385 x 185 x 185 cm

190 х 185 х 185 см

130 х 185 х 185 см 8,1 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло

HURIKAN® 500

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры : **6,5 -5,34 м**³ Загрузка Объем камеры дожигания газов Скорость сжигания

Размеры (ЛxIIIxB) Загрузочное окно

10,5 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отпаботанное масло

HURIKAN® 1000

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры Загрузка Объем камеры Скорость сжигания

Вид топлива: дизель / газ / мазут /

ных материалов позволяет обеспечить высокие эксплуатационные характеристики.

Применение бетонной футеровки и изоляцион-

- Опциональная комплектация системой газоочистки, узлом подачи отходов, рекуператором
- Климатическое исполнение от –60 °С до +45 °С.
- Мобильное исполнение для работы в «полевых условиях» и на открытых площадках.
- Автоматизация управления и контроля процессов эксплуатации.
- Оповещение СМС- уведомлениями об авариях и внештатных ситуациях.
- Удаленный контроль и архивация данных.
- Программирование ПЛК под индивидуальные характеристики отходов.
- Наличие колосниковых элементов, изготовленных по собственной технологии, обеспечивает высокую производительность в безостановочном режиме 24/7.



Патент №2735825 на изобретение "Инсинератор"



6,0 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут /

20 Современные решения утилизации отходов

www.ecospectrum.ru 21

КАТАЛОГ ИНСИНЕРАТОРОВ РОТОРНОГО ТИПА

HURIKAN R[®]



HURIKAN® 200 R

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры 1,9 m³ Объем камеры дожигания газов

до 200 кг/час Скорость сжигания

Загрузочное окно

7,2 x 3,8 x 7,5 m расчетное

14 тонн

2,3 m³









HURIKAN® 400 R

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры Объем камеры дожигания газов Скорость сжигания

Размеры (ДхШхВ) Загрузочное окно (ДхШхВ)

10,5 m³

до 400 кг/час 10 x 2,4 x 7 m

расчетное

15 тонн

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло



HURIKAN® 1000 R

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры Объем камеры ложигания газов Скорость сжигания Размеры

12 x 2,4 x 10 m расчетное Загрузочное окно

25 тонн

до 1000 кг/час

Вид топлива: дизель / газ / мазут /



HURIKAN® 5000 R

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Объем осн. камеры : **50 м**³ Объем камеры дожигания газов Скорость сжигания

Загрузочное окно

расчетное 65 тонн

до 5000 кг/час

20 x 2,55 x 11 m

Вид топлива: дизель / газ / мазут / отработанное масло

Идеально подходят для круглосуточной эксплуатации в технологическом цикле на отходах ТКО после сортировки («хвостов»), на сыпучих отходах, загрязненных грунтах с содержанием нефтепродуктов, медицинских отходах, промышленных, древесных и прочих отходах с высокой калорийностью. Возможна подача пастообразных и жидких отходов.

- Инсинераторы HURIKAN роторной серии имеют высокопрочные огнеупорные бетонные футеровки, разработанные Компанией ООО «Эко-Спектрум», обеспечивающие высокую производительность и длительный срок службы.
- Все модели роторной серии HURIKAN могут быть доукомплектованы вспомогательным оборудованием для оптимизации эксплуатации.
- Наличие системы газоочистки на базе скрубберов TYPHOON с системой оборотного цикла орошающей жидкости обеспечивает очистку газа до требуемых параметров.
- Наличие положительного заключения Государственной экологической экспертизы Федерального органа Росприроднадзор на более чем 4000 отходов ФККО.



Каталог инсинераторов

CUCTEMA ГАЗООЧИСТКИ

НОУ-ХАУ от компании Эко-Спектрум в области проектирования и изготовления системы мокрой очистки газа абсорбционного типа на базе скруббера TYPHOON (Тайфун), который рекомендуется к применению при термическом обезвреживании отходов с высоким содержанием хлора; для очистки газов с сильно отличающимся составом, либо состав которых трудно предсказать/ проконтролировать; для отходов с высоким содержанием тяжелых металлов и элементов, при сжигании образующих кислые газы. Уникальность разработки заключается в технологии, предотвращающей возможное восстановление (рекомбинацию) ПХДД/Ф., нейтрализацию и коагуляцию содержащихся в них механических частиц до 99 %, отсутствие производственных стоков, отсутствие шлама. Замкнутая система очистки газа оборудуется рекуператорами, что увеличивает эффективность всего комплекса утилизации.

КОМПАНИЯ ОСУЩЕСТВИТ:

- разработку системы дополнительной очистки отходящих газов стационарных источников выбросов
- производство и поставку комплекса системы газоочистки
- наладку и внедрение системы газоочистки
- расчет проектной санитарно-защитной зоны
- проведение натурных исследований аккредитованной лабораторией
- сопровождение при согласовании границ СЗЗ в надзорных органах
- обучение Вашего персонала по эксплуатации оборудования

Весь спектр работ в случае контракта «под ключ» выполняется в рамках одной компании, что дает следующие преимущества:

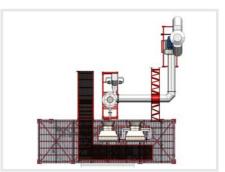
- Внедрение комплекса термической утилизации для достижения требуемых показателей выбросов.
- Разработка системы газоочистки базируется на таком производственном процессе, как сжигание различных видов отходов, являющихся наиболее непредсказуемым по характеру вы-
- Оборудование и проекты производства Эко-Спектрум рассчитываются под конкретные условия заказчика (на разные климатические и эксплуатационные возможности и потребности).













ДИПЛОМЫ И НАГРАДЫ КОМПАНИИ

Компания ООО «Эко-Спектрум» ежегодно направляет собственных сотрудников на курсы повышения квалификации, а также регулярно подтверждает соответствие оборудования стандартам качества. Компания принимает активное участие в общероссийских и международных конференциях и форумах. Обладатель национального сертификата «Лидер отрасли 2020» согласно данным Росстата.



ПРАКТИКА УЧАСТИЯ
В АУКЦИОНАХ
В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ



ДИПЛОМ WETEX 2018



СЕРТИФИКАТ УТИЛИЗАЦИЯ 2018



СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТНОЙ ЗРЕЛОСТИ



БЛАГОДАРНОСТЬ ЮЖНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ 2019



ДИПЛОМ БАЙКАЛЬСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ 2017



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ ЛИДЕР ОТРАСЛИ 2020



ДИПЛОМ WASMA 2016



ДИПЛОМ ЮЖНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ



ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ «ИНСИНЕРАТОР»



ДИПЛОМ WASMA 2017



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ ЛИДЕР ОТРАСЛИ 2017

СЕРТИФИКАТЫ И КВАЛИФИКАЦИИ



ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА НА 4000 ВИДОВ ОТХОДОВ



ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ТОВАРНЫЙ ЗНАК VOLKAN



САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ



ИКАТ ДЕКЛАРАЦИЯ ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА



СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ТОВАРНЫЙ 3HAK HURIKAN



ЕВРОПЕЙСКИЙ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСВИЯ



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ



ВО НА ТОВАРНЫЙ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ISO 9001:2015



ИКАТ ДЕКЛАРАЦИЯ ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ISO 9001:2015



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ISO 14001:2015





соответствие



Аттестация предприятия



Сертификат ISO

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

СВЫШЕ 130 ГОРОДОВ РОССИИ уже эксплуатируют более 500 единиц оборудования



ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ



Самарская область — утилизация ТКО

ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ





Республика Карелия утилизация ТБО

медицинские отходы

Коронавирусный центр в ТиНАО, г. Москва —

ЯНАО — полигон ТБО



о. Сахалин — утилизация железнодорожных шпал



г. Салехард, ЯНАО — утилизация ТБО



Азербайджан, г. Баку — утилизация ТБО



Республика Мордовия — отходы мясопереработки



г. Москва, Люберцы — ветеринарное управление



г. Новороссийск — утилизация судовых отходов и ТБО



Надымское месторождение — утилизация нефтешламов



Казахстан, г.Актобе — утилизация нефтешлама



Надымское месторождение — утилизация нефтешламов



Краснодарский край — утилизация загрязненной пестицидами тары, неподлежащей переработке

30 Современные решения утилизации отходов



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

Производственная компания ООО «Эко-Спектрум» Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Им. Демуса М.Н., 52.

& +7 800 5555 912

☑ info@ecospectrum.ru

www.ecospectrum.ru